

OBJECTIFS

A l'issue de la formation, les stagiaires seront capables de :

- ✓ Ordonner un mode opératoire d'usinage des pièces unitaires ou de petites séries à partir des différents plans de définition
- ✓ Préparer la zone de travail et les équipements nécessaires à la réalisation de pièces unitaires et/ou de petites séries
- ✓ Usiner les pièces unitaires et/ou petites séries conformes
- ✓ Contrôler la qualité des pièces unitaires et/ou de petites séries fabriquées.
- ✓ Rendre-compte de son activité (état d'avancement, problèmes rencontrés, ...) à ses collègues de travail, à son hiérarchique ou au service concerné.
- ✓ Entretenir son poste de travail et maintenir les équipements en état (nettoyage, rangement, ...), réaliser la maintenance

CONTENU

Compétences transverses	63h
<ul style="list-style-type: none"> • Expression écrite et orale • Calcul d'atelier – mathématiques • Maintenance préventive • Qualité, Hygiène, Sécurité, Environnement 	
Métrologie	70h
<ul style="list-style-type: none"> • Appareils de mesure • Choix de l'outillage de mesure, critères d'acceptabilité de la pièce • Référentiel pièce, porte pièce et porte outil • Contrôles et mesures (relevés dimensionnels et géométriques, fiche de contrôle, caractéristiques états de surface, ...) • Cotation (tolérances de formes, d'orientations, de positions,...) 	
Lecture de plan	77h
<ul style="list-style-type: none"> • Les vues d'un plan en mécanique • Cartouches et nomenclatures, traits et échelles • Cotation fonctionnelle et tolérances • Dessin d'ensemble et de définition 	
Technologie liée aux matériaux	35h
<ul style="list-style-type: none"> • Vocabulaire de l'usinage • Choix de l'outillage : critères de choix et de mise en œuvre • Paramètres de coupe : vitesse de coupe et d'avance, profondeur de passe • Notions de copeau minimum – calculs associés • Conditions de coupe adaptées aux matériaux • Gamme d'usinage, temps et coût de réalisation 	
Machines Outils Pièce	70h
<ul style="list-style-type: none"> • Technologie de la fraiseuse (cinématique et réglage) • Sécurité liée à la machine • Outils de fraisage • MIP et MAP des pièces • Conditions de coupe • Déganchissage 	
Usinage sur fraiseuse conventionnelle	140h
<ul style="list-style-type: none"> • Surfaçage, rainurage, traçage, pointage, perçage, alésage, taraudage • Tête à aléser, prise de pièces de fonderie • Optimisation de la cinématique machine-outil coupant (inclinaison broche, rotation étau) • Contrat de phase (respect des tolérances complexes) 	

PUBLIC CONCERNE

Usineurs

PREREQUIS

Avec ou sans expérience.

Niveau 4 technique (Bac Pro TU, MEI ou Bac STI2D)

DUREE

455h réparties sur 12 mois.

DATES DE FORMATION

A définir

NOMBRE DE PARTICIPANTS

Minimum 4 personnes et 8 personnes maximum.

MOYENS PEDAGOGIQUES

Atelier d'usinage de 830m² (parc de machines conventionnelles et à commande numérique)

Centre de ressources et salle équipée de vidéoprojecteur.

Support de cours, notices techniques et support multimédia.



LIEUX DE FORMATION

Pôle formation UIMM Le Havre

EVALUATION

Evaluations et synthèses des compétences.

Emargement stagiaire

VALIDATION

Attestation de fin de formation.

CQPM Fraiseur Industriel 034.



FRAISEUR INDUSTRIEL

